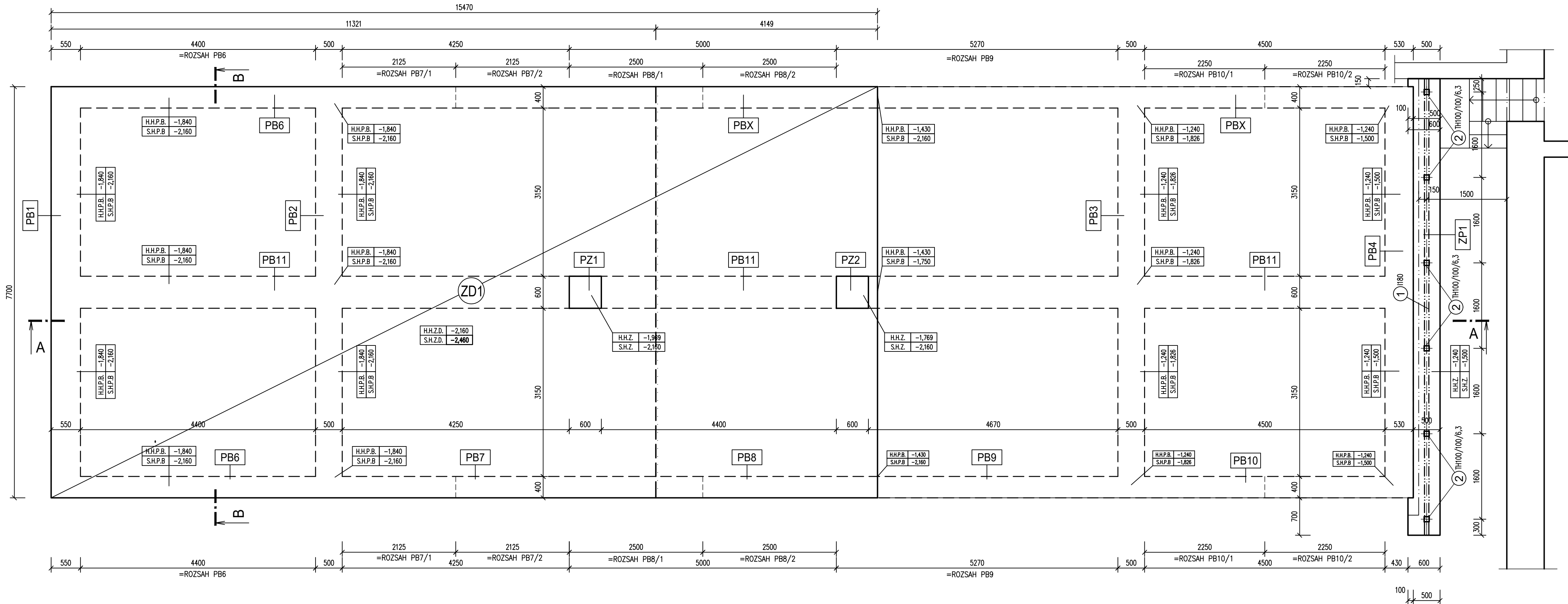
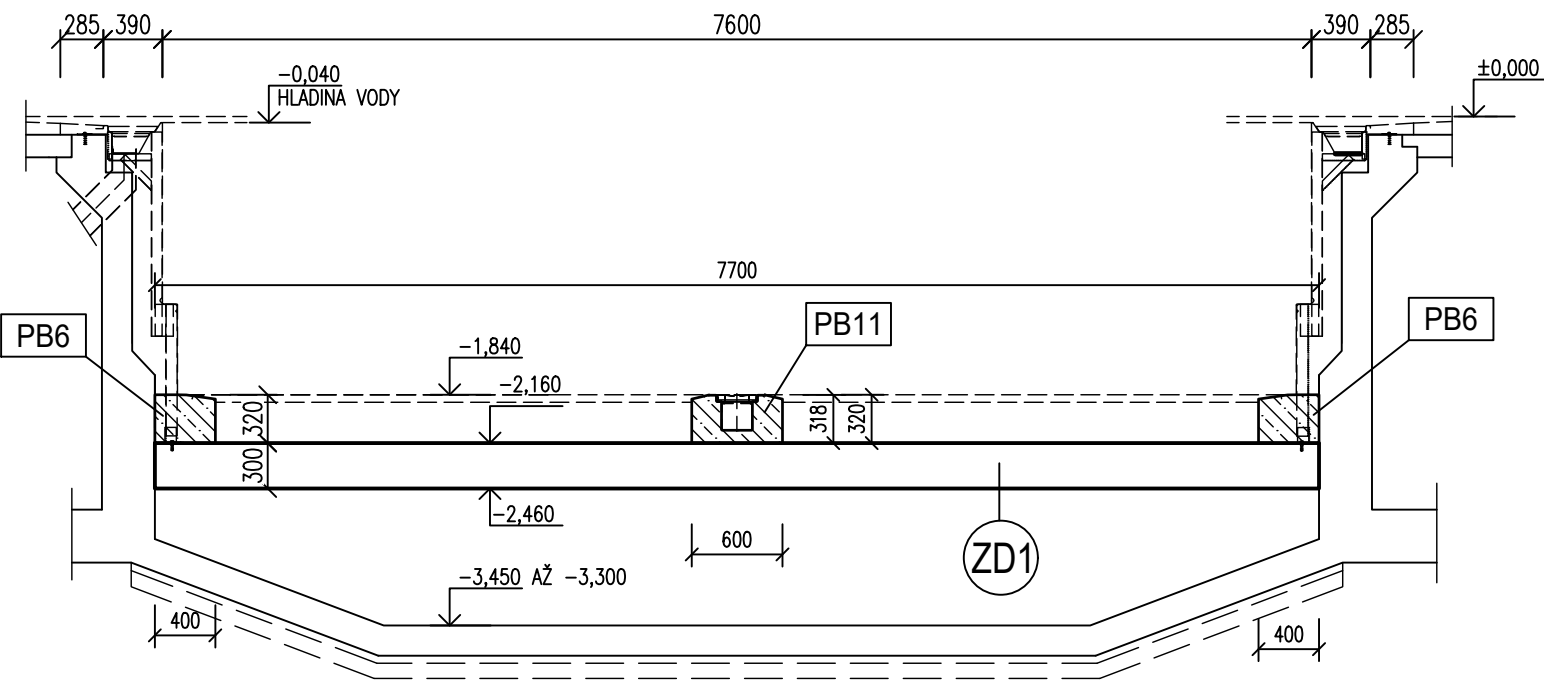


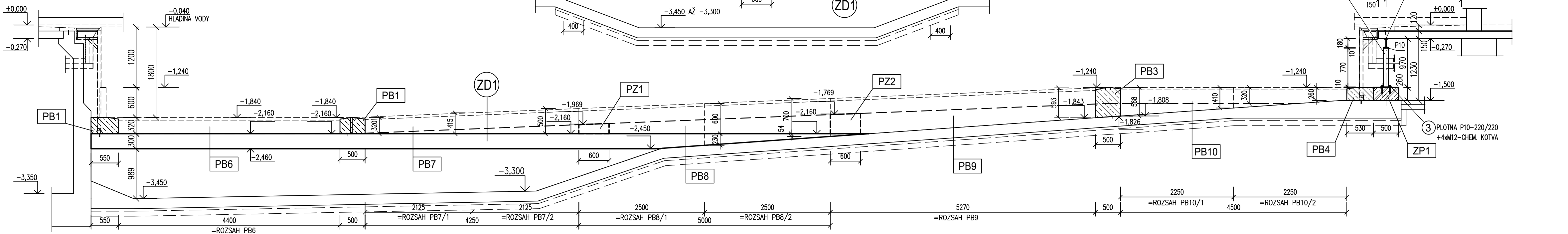
PŮDORYS ZÁKLADŮ BAZÉNU



ŘEZ B-B



ŘEZ A-A



VÝPIS OCELOVÝCH PRVKŮ PODCHYCENÍ STÁVAJÍHO OCHOZU

KONSTRUKCE	POL.Č.	NÁZEV – OZNAČENÍ	ROZMĚRY (mm)			POČET (ks)	HMOTNOST (kg/ks)	CELK. HMOTN. (kg)
			B	H	L			
	①	PRŮVLAK I180 DL=8,55 m	82	180	8550	1	188,0	188,0
	②	SLOUPEK TH100/100/6,3 DL=0,80m	100	100	800	6	15,0	90,0
	③	KOTEVNÍ PLOTNA SPODNÍ P10-220/220 +4xCHEM. KOTVA M12	220	10	220	6	5,0	30,0
CELKOVÁ HMOTNOST (včetně +10% na svary+kotevní materiál)								339,0 kg

LEGENDA ZNAČENÍ KONSTRUKCÍ

- PBx** – PŘÍDAVNÝ BETON
PZx – ZÁKLADOVÁ PATKA
ZPx – ZÁKLADOVÝ PAS
ZDx – ZÁKLADOVÁ DESKA

POZNÁMKA

- POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCELOVÝCH PRVKŮ SLOUPKŮ BUDE OPATŘENA SYSTÉMOVÝM NÁTĚREM – ODSŤIN BUDE UPŘESNĚN
PRO STUPEŇ KOROZIVNÍ AGRESIVITY DLE ČSN EN ISO 14713-1: C2
– PŘED VÝROBOU OCELOVÉ NOSNÉ KONSTRUKCE JE NUTNO BEZPODMÍNEČNĚ ZAMĚŘIT NAVAZUJÍCÍ NOSNÉ KCE
– PRO KOTVENÍ BUDE POUŽIT KOTEVNÍ SYSTÉM CHEMICKÝCH LEPENÝCH KOTEV HILTI
– CHEMICKÉ KOTVY OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDOU PROVEDENY DLE TECHNOLOGICKÝCH PRAVIDEL VÝROBCE PŘI DODRŽENÍ MIN. OKRAJOVÝCH VZDÁLENOSTÍ A KOTEVNÍCH HLOUBEK
– OCELOVÁ KONSTRUKCE JE NAVRŽENA JAKO SVAŘOVANÁ. SVARY BUDOU PROVEDENY NA PLNOU UNOSNOST PŘÍPOJ. PRŮŘEZŮ

BETON: C25/30 XC2- Dmax22-S3

S235JR - konstrukce

třída provedení dle ČSN EN 1090-2: EXC2

a)				
OZN.	ZMĚNA	DATUM	PROVEDL	KONTROLA
VYPRACOVAL	ING. MILAN PETRŮ			
PROJEKTANT	ING. MILAN PETRŮ			
SCHVÁLIL	ING. MICHAL ONDROUŠEK			
KONTRLOVAL	ING. MICHAL ONDROUŠEK			
INVESTOR	STAREZ-SPORT, a.s.			
MÍSTO STAVBY	Brno - město, 602 00, Ponávka 808/3a			
STAVBA	REKONSTRUKCE BAZÉNOVÉ VANY V OBJEKTU KRYTÉHO PLAVECKÉHO BAZÉNU PONÁVKA			
SO01 BAZÉN STAVEBNÉ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ		Č. ZAK.	11364-003-000	
TVAR ZÁKL.DESKY, PŘÍD.BETONU, PATEK A PASŮ		ARCHIVNÍ ČÍSLO HP4-2-101427		
		LISTŮ 1	POČET A4 8	
		MĚŘÍTKO 1:50	POŘADOVÉ Č. 03	